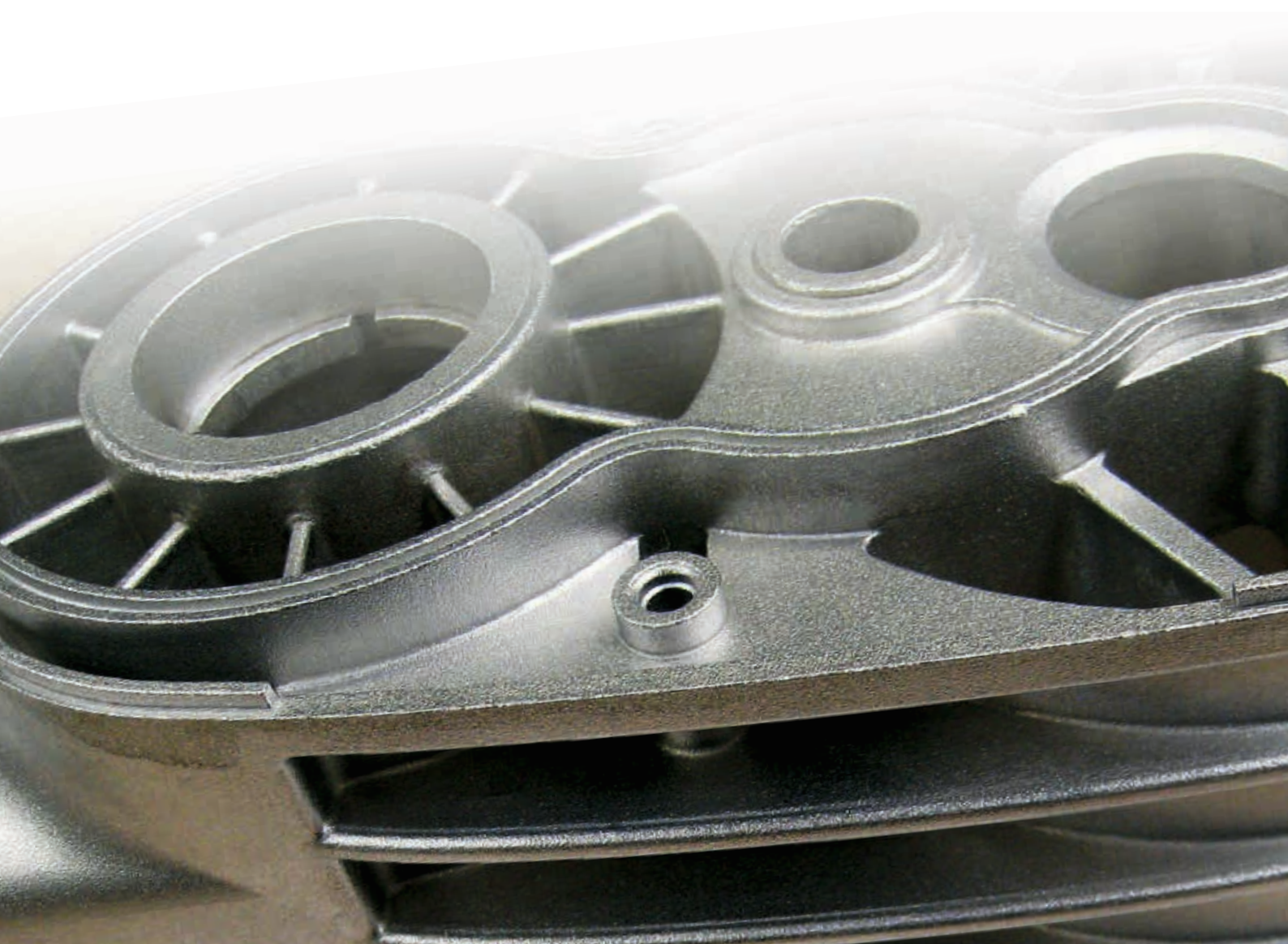


KrampeHarex[®]-Strahlmittel | KrampeHarex[®] Abrasives

Nichteisenmetall-Drahtkorn

Non-ferrous Cut Wire Pellets





Krampe Strahltechnik wurde 1982 als Spezialhersteller für Strahlmittel gegründet. Seither hat sich das heute weltweit operierende Unternehmen kontinuierlich und konsequent weiterentwickelt. An drei Produktionsstandorten in unterschiedlichen Ländern werden erstklassige Präzisionsinstrumente für eine Vielzahl industrieller Einsatzgebiete produziert. Kunden aus mehr als 40 Nationen weltweit sind Abnehmer von Strahlmedien der unterschiedlichsten Materialien und unterschiedlichster Beschaffenheit – gefertigt in höchster Qualität, die internationalen Normen entspricht und im eigenen QM-Labor laufend kontrolliert und dokumentiert wird.

In 1982, Krampe Strahltechnik was established as a specialist manufacturer for abrasives. Since then the company has continued to develop further consistently and now has operations all over the world. First-class precision instruments for a large number of industrial applications are produced at three manufacturing locations in different countries. Customers from more than forty countries world-wide buy abrasives made from various materials and of different properties – manufactured to the highest quality, compliant with international standards and routinely checked and documented in the company's own QA laboratory.

Mehr als nur Know-how

More than just know-how



Kundenanfragen werden sofort im persönlichen Gespräch geklärt.

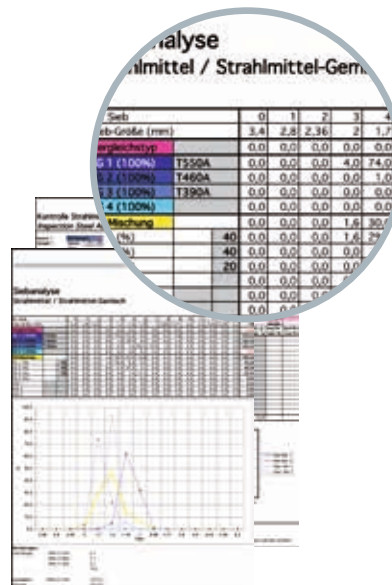
Customer enquiries are clarified immediately in personal talks.

Kompetenz und Engagement gehören zusammen. Oder anders gesagt: Know-how ist eben nur so viel wert, wie es auch „transferiert“, das heißt an die Kunden weitergegeben wird. Diese Regel gilt für alle Mitarbeiter von KrampeHarex®. Im direkten Austausch werden Fragen besprochen, Probleme behoben und neue Ideen entwickelt. Ganz gleich, ob es Ihnen um die Wahl des geeigneten Strahlmediums, einen Anlagencheck, die Erstellung einer Siebanalyse oder eine Strahlmittelvergleichsprüfung geht. Und ganz egal, ob Sie in Deutschland oder, sagen wir mal, China wohnen ...



Präzise Materialprüfungen und Messungen mit kalibrierten Prüfmaschinen im QM-Labor.

Precise material tests and measurements with calibrated testing machines in the QA laboratory.



Strahlmittelanalysen sind für KrampeHarex® ein selbstverständlicher Kundenservice.

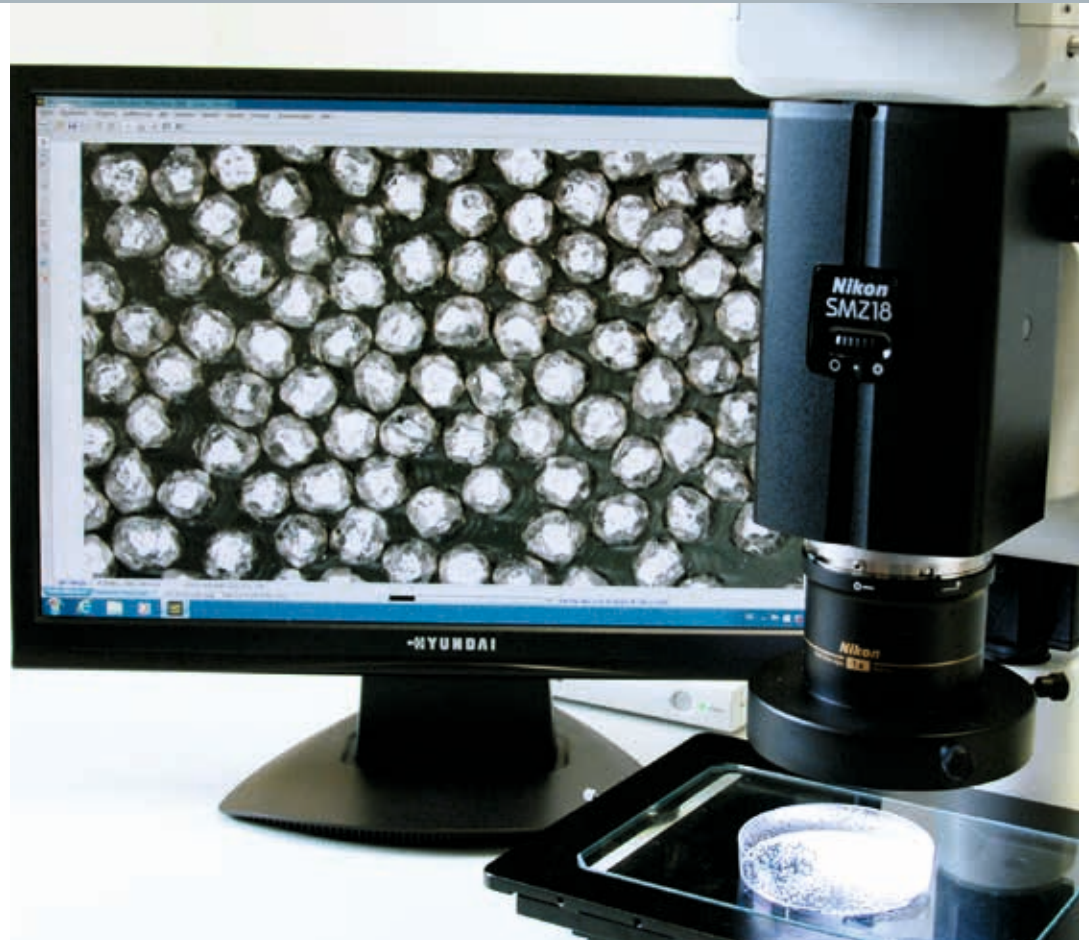
KrampeHarex® considers analyses of abrasive materials as a natural feature of customer service.

Competence and commitment are inextricably linked. In other words: Know-how is only an asset, it is effectively “transferred” that is passed on to the customer. This principle applies for all staff members at KrampeHarex®. Questions are discussed immediately; problems are resolved, and new ideas are developed. It is immaterial whether it is about the choice of suitable shot media, a plant inspection, the preparation of a screen analysis or a shot media comparison test. And, it is absolutely immaterial whether you are in Germany or, let’s say, in China ...



Alle von KrampeHarex® produzierten und vertriebenen Strahlmittel entsprechen der BGV D 26 und sind weder toxisch noch silikogen oder cancerogen.

All abrasives produced and distributed by KrampeHarex® are in compliance with the German Employers' Liability Insurance Regulations BGV D26, and are neither toxic or silicogenic nor carcinogenic.



QM bei KrampeHarex®: Genug ist nie genug KrampeHarex® QM: Enough is never enough

Beste Qualität ist das entscheidende Kriterium im Wettbewerb. Nur sie garantiert sichere und zuverlässige Produkte. Nach diesen Grundsätzen wird bei KrampeHarex® jeder einzelne Schritt im Produktionsprozess – jederzeit reproduzierbar – gestaltet und überwacht. Alle Strahlmedien aus der großen, immer weiter wachsenden Produktpalette unterliegen in jeder Fertigungsstufe der Kontrolle des unternehmens-eigenen QM-Labors. Das Qualitätssicherungssystem von KrampeHarex®, nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert, umfasst das gesamte Unternehmen – von der Überprüfung des Rohmaterials bis zum vertriebsfertigen, erstklassigen Strahlmittel.

The ability to produce the best of quality is a critical factor in a competitive market. It alone guarantees safe and reliable products. In keeping with these principle, KrampeHarex® develops and monitors every individual step in the production process – reproducible at any time. All abrasives from the large ever expanding product range are subjected to checks at every manufacturing stage in the company's own QA laboratory. The quality assurance system of KrampeHarex® which has been certified in keeping with DIN EN ISO 9001:2000 applies to the whole company – from the examination of the raw material to the high-grade abrasive ready for shipping.



Das Siegel zeigt es:
Hier ist Qualität am Start.



The seal shows it all:
quality right from the start.

Der Favorit für alle Arten von Aluminium- und Magnesium-Guss

The preferred for all kinds of aluminium and magnesium casts

Aluminium-Drahtkorn ist ein ideales Strahlmittel zur Bearbeitung von Aluminium-Guss und Aluminium-Schmiedeteilen. Auch ist es für das Strahlen von Magnesiumguss die erste Wahl.

Aluminium cut wire is an ideal medium for processing of aluminium casts and forging parts. It is also first choice for blasting of magnesium parts.

Aluminium-Drahtkorn verursacht kaum Anlagen- und Werkzeugverschleiß bei anschließender mechanischer Nachbearbeitung. Zudem hat das Strahlmittel eine sehr lange Lebensdauer.

Aluminium cut wire pellets significantly reduce machine and tool wear during mechanical post-processing. Moreover, aluminium has a very long service life.

Somit ist Aluminium-Drahtkorn ein äußerst wirtschaftliches Strahlmedium.

Thus, aluminium cut wire is a very economical blasting medium.



Strahlmittelart Type of abrasive	Aluminiumdrahtkorn Aluminium cut wire pellets	
Verwendung Application	Entgraten und Reinigen von Guss- und Schmiedeteilen aus Aluminium, aber auch Magnesium- und Zink-Guss Deburring and cleaning of aluminium casts and forging parts as well as magnesium and zinc casts	
Materialgüten Grades	Aluminiumdraht nach EN 573-3; Güten auf Anfrage Aluminium wire according to EN 573-3; grades on demand	
Härte Hardness	Neukorn: 40 – 140 HV0,5; Betriebsgemisch 45 – 160 HV0,5 New material: 40 – 140 HV0,5; operating mix: 45 – 160 HV0,5	
Korngrößen Particle sizes	0,50 mm (CW-20)	1,00 mm (CW-41)
	0,60 mm (CW-23)	1,20 mm (CW-47)
	0,70 mm (CW-28)	1,40 mm (CW-54)
	0,80 mm (CW-32)	1,60 mm (CW-62)
	0,90 mm (CW-35)	
	Andere Korngrößen auf Anfrage Other particle sizes available on demand	
Konform Shape	Zylindrisch/gerundet Cylindrical/rounded	
Verpackungen Packaging	_ 8 kg-Kunststoffbeutel auf Paletten zu 400 kg _ 200 l-Metallfässer bis 318 kg (700 lb) _ Big bags zu 175/350 kg _ 8 kg plastic bags on pallet of 400 kg _ 200 l metal drums up to 318 kg (700 lb) _ Big bags of 175/350 kg	

- _ Ausreichende Strahlenergie
- _ Kaum abrasiv
- _ Schonende Werkstückbehandlung
- _ Kaum Anlagenverschleiß
- _ Kein Werkzeugverschleiß bei mechanischer Nachbearbeitung
- _ Keine Gefahr von Kontaktkorrosion zwischen gleichen Metallen
- _ Sehr lange Lebensdauer

- _ Sufficient peening energy
- _ Hardly abrasive
- _ Careful treatment of work pieces
- _ Nearly no wear of blasting equipment
- _ No wear of tools for mechanical post-processing
- _ No risk of corrosion due to contact among equal metals
- _ Very long service life

Aluminium-Compound – die bessere Alternative zu Edelstahl-Strahlmitteln

Aluminium compound – the better alternative to pure stainless steel

Aluminium-Compound-Strahlmittel sind Zweistoffgemische aus Aluminium- und Edelstahl-Drahtkorn, deren technische Eigenschaften exakt aufeinander abgestimmt sind.

Reine Edelstahl-Strahlmittel verursachen einen erheblichen Anlagen- und Werkzeugverschleiß. Beim Compound werden Edelstahl- weitestgehend durch Aluminium-Strahlmittel ersetzt. Der Verschleiß wird somit drastisch reduziert, was signifikante Kosteneinsparungen ermöglicht. Das Compound kann in seiner Zusammensetzung und seinen Eigenschaften sehr gut an die Erfordernisse eines jeden Strahlprozesses angepasst werden.

Aluminium-compound blasting mediums are binary mixtures of aluminium and stainless steel cut wire pellets with perfectly attuned technical properties.

Pure stainless steel mediums cause severe machine wear. Compound stainless steel is most widely replaced by aluminium abrasives. Thus, the machine wear is greatly reduced and significant cost savings are implemented.

Composition and features of the compound can be well adapted to the requirements of every blasting process.



_ Verbindet Vorteile 2er Medien

_ Strahlmittel kann ideal an gewünschte Strahlergebnisse angepasst werden

_ Stark reduzierter Anlagenverschleiß

_ Stark reduzierter Werkzeugverschleiß bei mechanischer Nachbearbeitung

_ Lange Lebensdauer

_ Bounded advantages of two mediums

_ Blasting medium can be perfectly adapted to desired

blasting results

_ Significant reduced wear of blasting equipment

_ Significant reduced wear for tools at mechanical post-processing

_ Long service life

Strahlmittelart Type of abrasive	Zweistoffgemisch aus Aluminium- und Edelstahl-Drahtkorn Binary medium-mix of aluminium and stainless steel cut wire pellets	
Verwendung Application	Entgraten und Reinigen von Guss- und Schmiedeteilen aus Aluminium Deburring and cleaning of aluminium casts and forging parts	
Materialgüten Grades	Aluminium nach EN 573-3; Edelstahl nach DIN EN 10088-3 Aluminium according to EN 573-3; Stainless steel according to DIN EN 10088-3	
Härte Aluminiumdrahtkorn Hardness aluminium cut wire	Neukorn: 90 – 140 HV0,5; Betriebsgemisch 100 – 160 HV0,5 New material: 90 – 140 HV0,5; operating mix: 100 – 160 HV0,5	
Härte Edelstahldrahtkorn Hardness stainless steel cut wire	Neukorn: 400 – 500 HV1; Betriebsgemisch 450 – 550 HV1 New material: 400 – 500 HV1; operating mix: 450 – 550 HV1	
Korngrößen Particle sizes	C 60 (0,6 mm) C 70 (0,7 mm) C 80 (0,8 mm) C 90 (0,9 mm)	C 100 (1,0 mm) C 120 (1,2 mm) C 140 (1,4 mm) C 160 (1,6 mm)
	Andere Korngrößen auf Anfrage Other particle sizes available on demand	
Kornform Shape	Zylindrisch/gerundet Cylindrical/rounded	
Verpackungen Packaging	_ 8 kg-Kunststoffbeutel auf Paletten zu 400 kg _ 200 l-Metallfässer bis 318 kg (700 lb) _ Big bags zu 175/350 kg _ 8 kg plastic-bags on pallet of 400 kg _ 200 l metal drums up to 318 kg (700 lb) _ Big bags of 175/350 kg	

Der Favorit für alle Arten von Zink-Guss

The specialist for all kinds of zinc casts

Zink-Drahtkorn ist ein ideales Strahlmittel zur Bearbeitung von Zink-Guss. Es ermöglicht aufgrund seiner geringen Härte eine äußerst schonende Bearbeitung von Gussteilen. Das Ergebnis sind Oberflächen mit nahezu unveränderten Rautiefen, wie sie sonst durch Polieren oder Gleitschleifen erzielt werden.

Zink-Drahtkorn ist auch für das Strahlen von Magnesiumguss zulässig.

Zink-Drahtkorn ist hervorragend geeignet zum Bearbeiten dünner, verzugsgefährdeter Teile.

ZinkPlus-Drahtkorn besitzt eine außergewöhnlich lange Lebensdauer, es stellt damit ein ressourcen- und umweltschonendes Strahlmittel dar.

Zinc cut wire is an ideal medium for the treatment of zinc casts. Due to its very low level of hardness, zinc cut wire pellets enable a very gentle handling of casts. As a result, the roughness of the surface is almost unchanged, which could previously only be achieved with polishing or vibratory grinding.

Zinc cut wire can also be used for blasting of magnesium casts.

Zinc cut wire is ideal to process thin and highly distortional parts.

ZincPlus cut wire pellets have an extraordinary long lifetime as it is an environmentally and resource-sparing medium.

Strahlmittelart Type of abrasive	Zinkdrahtkorn ZinkPlus-Drahtkorn Zinc cut wire pellets ZincPlus cut wire pellets	
Verwendung Application	Entgraten und Reinigen von Zink-, aber auch Aluminium- und Magnesium-Guss Deburring and cleaning of zinc as well as aluminium and magnesium casts	
Materialgüten Grades	Zink- oder Zink-Legierungsdraht nach DIN EN ISO 14919 Zinc or zinc-alloy wire according to DIN EN ISO 14919	
Härte Hardness	Neukorn: ca. 30 HV0,2; Betriebsgemisch: ca. 33 HV0,2 New material: ca. 30 HV0,2; Operating mix: ca. 33 HV0,2	
Korngrößen Particle sizes	0,60 mm (CW-23)	1,00 mm (CW-41)
	0,70 mm (CW-28)	1,20 mm (CW-47)
	0,80 mm (CW-32)	1,40 mm (CW-54)
	0,90 mm (CW-35)	1,60 mm (CW-62)
	Andere Korngrößen auf Anfrage Other Particle sizes available on demand	
Kornform Shape	Zylindrisch/gerundet Cylindrical/rounded	
Verpackungen Packaging	<ul style="list-style-type: none"> _ 25-kg-Kunststoffbeutel auf Paletten zu 1000 kg _ 200-l-Metallfässer bis 907 kg (2000 lb) _ Big Bags zu 500/1000 kg _ 25 kg plastic bags on pallets of 1000 kg _ 200 l metal drums up to 907 kg (2000 lb) _ Big bags of 500/1000 kg 	



- _ Hohe Dichte
 - _ Hohe Strahlenergie
 - _ Sehr weich, nicht abrasiv
 - _ Sehr schonende Werkstückbehandlung
 - _ Kein Anlagenverschleiß
 - _ Kein Werkzeugverschleiß bei mechanischer Nachbearbeitung
 - _ Keine Gefahr von Kontaktkorrosion zwischen gleichen Metallen
 - _ Extrem lange Lebensdauer von ZinkPlus-Drahtkorn
-
- _ High density
 - _ High peening energy
 - _ Very soft, non-abrasive
 - _ Very careful treatment of work pieces
 - _ No wear of blasting equipment
 - _ No wear of tools for mechanical post-processing
 - _ No risk of corrosion due to contact among equal metals
 - _ Extreme long service life for ZincPlus cut wire

